EHRZ SERIES

Tarauds à rouler pour matériaux extra-durs (≤40 HRC)

EHRZ
EHRZ CH



Z-PRO
Ultimate Machining Taps

Think threads with YAMAWA

EHRZ



DIN | HSS-Co | COATING | 2P THCHT | 4P THCHT

Tarauds à rouler pour acier ~40 HRC et acier inoxydable.

- La combinaison d'un profil de filet unique et d'un revêtement qui augmente les avantages des traitements de surface garantit une réduction du couple et une meilleure résistance au soudage.
- Les goujures plus larges permettent d'augmenter le passage de lubrifiant, ce qui améliore les capacités de lubrification et de refroidissement.
- Grâce à un substrat optimisé associé à un revêtement spécial, EHRZ offre des performances extraordinaires sur les aciers au carbone moyennement alliés jusqu'à 40 HRC ainsi que sur les aciers inoxydables.

Caractéristiques du produit

Conditions de taraudage recommandées

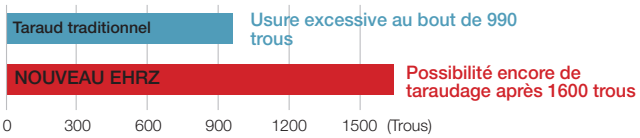
Matériau usiné		Vc (m/min)
P2	Aciers au carbone et aciers faiblement alliés	10÷40
P3	Aciers au carbone moyennement alliés	10÷40
P4	Aciers fortement alliés	10÷35
P3-P4	Aciers trempés et recuits<40 HRC	10÷25

Matériau usiné		Vc (m/min)
P7	Aciers inoxydables ferritiques-martensitiques	10÷15
M	Aciers inoxydables austénitiques (faiblement allié)	10÷15

Données d'usinage

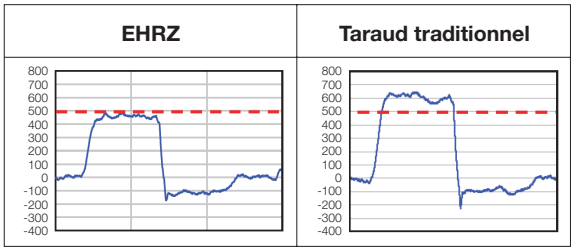
EHRZ ISO2X(6HX) M6x1 2P

Matériau usiné	42CrMo4 (40 HRC)
Longueur percée	5.55 mm
Profondeur du filet	12 mm
Vitesse	20 m/min
Machine	Centre d'usinage vertical
Lubrifiant	Fluide de coupe soluble dans l'eau (solution 1:20)
Avance	Avance entièrement synchronisée



Données de couple initiales

(N·cm)



EHRZ a un couple inférieur de 20 % par rapport au produit conventionnel !

EHRZ CH



DIN | HSS-Co | COATING | 2P THCHT

Tarauds à rouler pour acier ~40 HRC et acier inoxydable.

- La combinaison d'un profil de filet unique et d'un revêtement qui augmente les avantages des traitements de surface garantit une réduction du couple et une meilleure résistance au soudage.
- Les goujures plus larges permettent d'augmenter le passage de lubrifiant, ce qui améliore les capacités de lubrification et de refroidissement.
- Grâce à un substrat optimisé associé à un revêtement spécial, EHRZ offre des performances extraordinaires sur les aciers au carbone moyennement alliés jusqu'à 40 HRC ainsi que sur les aciers inoxydables.

Arrosage interne radial (CH90)

- La conception exclusive des trous d'arrosage radiaux oriente le flux de lubrifiant à 90° (CH90 - trous d'arrosage 90°)
- La conception CH90 garantit un volume maximal de lubrifiant, aussi bien pour le taraudage de trous borgnes que de trous débouchants
- L'angle et le positionnement des trous radiaux du CH90 garantissent un refroidissement parfait du chanfrein et de l'ensemble de la partie filetée
- Le rayon et l'orientation du jet d'arrosage CH90 permettent d'évacuer efficacement les copeaux générés lors des opérations d'usinage précédentes (par exemple, le perçage).
- Le système de trous radiaux CH90 de conception en T, doté d'un joint d'étanchéité solide sur la partie supérieure, élimine tout problème lié à la défaillance ou à la perte d'étanchéité au niveau du capuchon soudé, ce qui est courant avec d'autres produits disponibles sur le marché.



Caractéristiques du produit

Conditions de taraudage recommandées

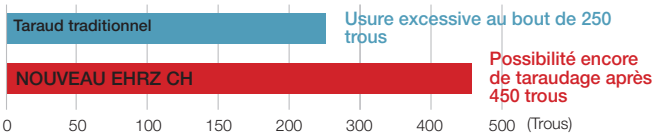
Matériau usiné		Vc (m/min)
P2	Aciers au carbone et aciers faiblement alliés	10÷40
P3	Aciers au carbone moyennement alliés	10÷40
P4	Aciers fortement alliés	10÷35
P3-P4	Aciers trempés et recuits<40 HRC	10÷25

Matériau usiné		Vc (m/min)
P7	Aciers inoxydables ferritiques-martensitiques	10÷15
M	Aciers inoxydables austénitiques (faiblement allié)	10÷15

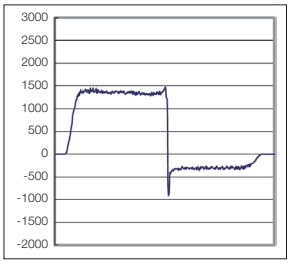
Données d'usinage

EHRZ CH ISO2X(6HX) M12x1.25 2P

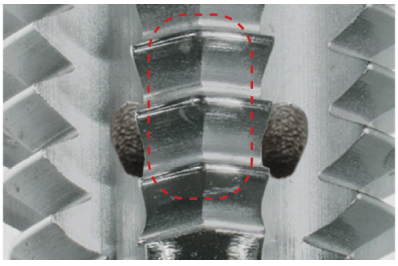
Matériau usiné	42CrMo4 (40 HRC)
Diamètre du trou percé	Ø 11.4 mm
Profondeur du filet	24 mm
Vitesse	20 m/min
Machine	Centre d'usinage vertical
Lubrifiant	Fluide de coupe soluble dans l'eau (solution 1:20)
Avance	Avance entièrement synchronisée



Données de couple et usure après 360 trous taraudés



(N·cm)

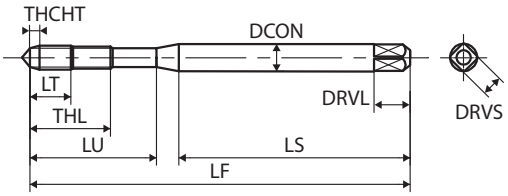


EHRZ

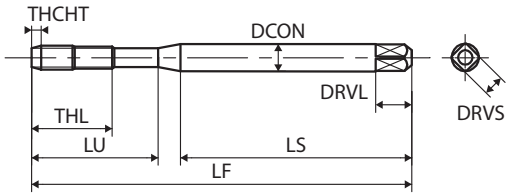
Z-PRO SERIES



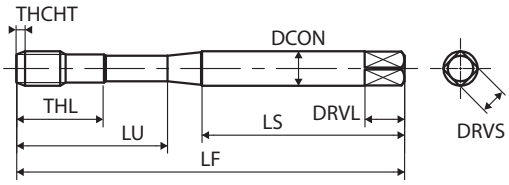
DIN | HSS-Co | COATING | 2P THCHT | 4P THCHT



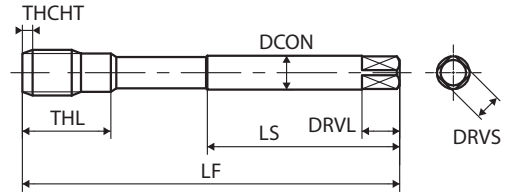
TYPE: A08 Measurements in mm



TYPE: A05 Measurements in mm



TYPE: A18 Measurements in mm



TYPE: A25 Measurements in mm

● stock standard, ◘ check stock, ◉ non-stock standard (no MOQ), ○ non-stock standard (MOQ), ▲ upcoming product, ▽ stock exhaustion

M	TCTR (tolerance)	Bored Hole Ø (mm) Max	Bored Hole Ø (mm) Min	Code	THCHT	LF	THL	LU	LS	DCON	DRVS	DRVL	NOF	Type	Stock
DIN 371															
M3x0.5	ISO2X(6HX)	2.83	2.76	3120101035	4P	56	5	18	34	3.5	2.7	6	5(5)	A08	●
	ISO2X(6HX)	2.83	2.76	3121101035	2P	56	5	18	34	3.5	2.7	6	5(5)	A05	●
M4x0.7	ISO2X(6HX)	3.75	3.66	3120101042	4P	63	7	21	38	4.5	3.4	6	5(5)	A08	●
	ISO2X(6HX)	3.75	3.66	3121101042	2P	63	7	21	38	4.5	3.4	6	5(5)	A05	●
M5x0.8	ISO2X(6HX)	4.7	4.6	3120101049	4P	70	9	25	39	6	4.9	8	5(5)	A08	●
	ISO2X(6HX)	4.7	4.6	3121101049	2P	70	9	25	39	6	4.9	8	5(5)	A05	●
M6x1	ISO2X(6HX)	5.61	5.5	3120101055	4P	80	11	30	45	6	4.9	8	5(5)	A08	●
	ISO2X(6HX)	5.61	5.5	3121101055	2P	80	11	30	45	6	4.9	8	5(5)	A05	●
M8x1.25	ISO2X(6HX)	7.52	7.38	3120101064	4P	90	12	35	47	8	6.2	9	6(6)	A18	●
	ISO2X(6HX)	7.52	7.38	3121101064	2P	90	12	35	47	8	6.2	9	6(6)	A18	●
M10x1.5	ISO2X(6HX)	9.41	9.26	3120101078	4P	100	13	39	52	10	8	11	8(8)	A18	●
	ISO2X(6HX)	9.41	9.26	3121101078	2P	100	13	39	52	10	8	11	8(8)	A18	●

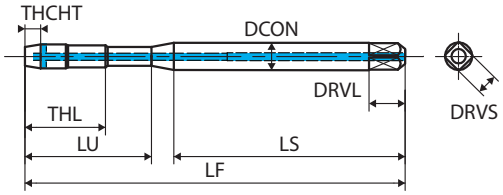
M	TCTR (tolerance)	Bored Hole Ø (mm) Max	Bored Hole Ø (mm) Min	Code	THCHT	LF	THL	LU	LS	DCON	DRVS	DRVL	NOF	Type	Stock
DIN 376															
M12x1.75	ISO2X(6HX)	11.3	11.13	3120101088	4P	110	15	-	56	9	7	10	8(8)	A25	●
	ISO2X(6HX)	11.3	11.13	3121101088	2P	110	15	-	56	9	7	10	8(8)	A25	●
M14x2	ISO2X(6HX)	13.19	13	3120101100	4P	110	18	-	56	11	9	12	8(8)	A25	○
	ISO2X(6HX)	13.19	13	3121101100	2P	110	18	-	56	11	9	12	8(8)	A25	●
M16x2	ISO2X(6HX)	15.19	15.15	3120101114	4P	110	18	-	56	12	9	12	8(8)	A25	○
	ISO2X(6HX)	15.19	15.15	3121101114	2P	110	18	-	56	12	9	12	8(8)	A25	●

MF	TCTR (tolerance)	Bored Hole Ø (mm) Max	Bored Hole Ø (mm) Min	Code	THCHT	LF	THL	LU	LS	DCON	DRVS	DRVL	NOF	Type	Stock
DIN 374															
M8x1	ISO2X(6HX)	7.61	7.49	3120101065	4P	90	12	-	46	6	4.9	8	6(6)	A25	○
	ISO2X(6HX)	7.61	7.49	3121101065	2P	90	12	-	46	6	4.9	8	6(6)	A25	●
M10x1.25	ISO2X(6HX)	9.51	9.38	3120101079	4P	100	13	-	51	7	5.5	8	8(8)	A25	○
	ISO2X(6HX)	9.51	9.38	3121101079	2P	100	13	-	51	7	5.5	8	8(8)	A25	●
M10x1	ISO2X(6HX)	9.61	9.55	3120101080	4P	90	13	-	46	7	5.5	8	8(8)	A25	○
	ISO2X(6HX)	9.61	9.55	3121101080	2P	90	13	-	46	7	5.5	8	8(8)	A25	●
M12x1.5	ISO2X(6HX)	11.39	11.24	3120101089	4P	100	15	-	51	9	7	10	8(8)	A25	○
	ISO2X(6HX)	11.39	11.24	3121101089	2P	100	15	-	51	9	7	10	8(8)	A25	●
M12x1.25	ISO2X(6HX)	11.51	11.38	3120101090	4P	100	15	-	51	9	7	10	8(8)	A25	○
	ISO2X(6HX)	11.51	11.38	3121101090	2P	100	15	-	51	9	7	10	8(8)	A25	●
M12x1	ISO2X(6HX)	11.62	11.5	3120101091	4P	100	15	-	51	9	7	10	8(8)	A25	○
	ISO2X(6HX)	11.62	11.5	3121101091	2P	100	15	-	51	9	7	10	8(8)	A25	●
M14x1.5	ISO2X(6HX)	13.39	13.24	3120101102	4P	100	18	-	51	11	9	12	8(8)	A25	○
	ISO2X(6HX)	13.39	13.24	3121101102	2P	100	18	-	51	11	9	12	8(8)	A25	●
M14x1.25	ISO2X(6HX)	13.51	13.38	3120101103	4P	100	18	-	51	11	9	12	8(8)	A25	○
	ISO2X(6HX)	13.51	13.38	3121101103	2P	100	18	-	51	11	9	12	8(8)	A25	●
M16x1.5	ISO2X(6HX)	15.38	15.23	3120101116	4P	100	18	-	51	12	9	12	8(8)	A25	○
	ISO2X(6HX)	15.38	15.23	3121101116	2P	100	18	-	51	12	9	12	8(8)	A25	●

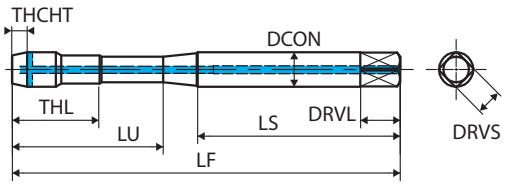
EHRZ CH



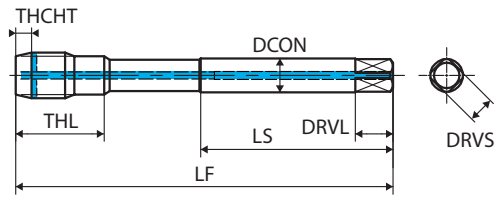
DIN | HSS-Co | COATING | 2P THCHT



TYPE: A29 Measurements in mm



TYPE: A30 Measurements in mm



TYPE: A31 Measurements in mm

Oversized ● stock standard, ◘ check stock, ⦿ non-stock standard (no MOQ), ○ non-stock standard (MOQ), ▲ upcoming product, ▽ stock exhaustion

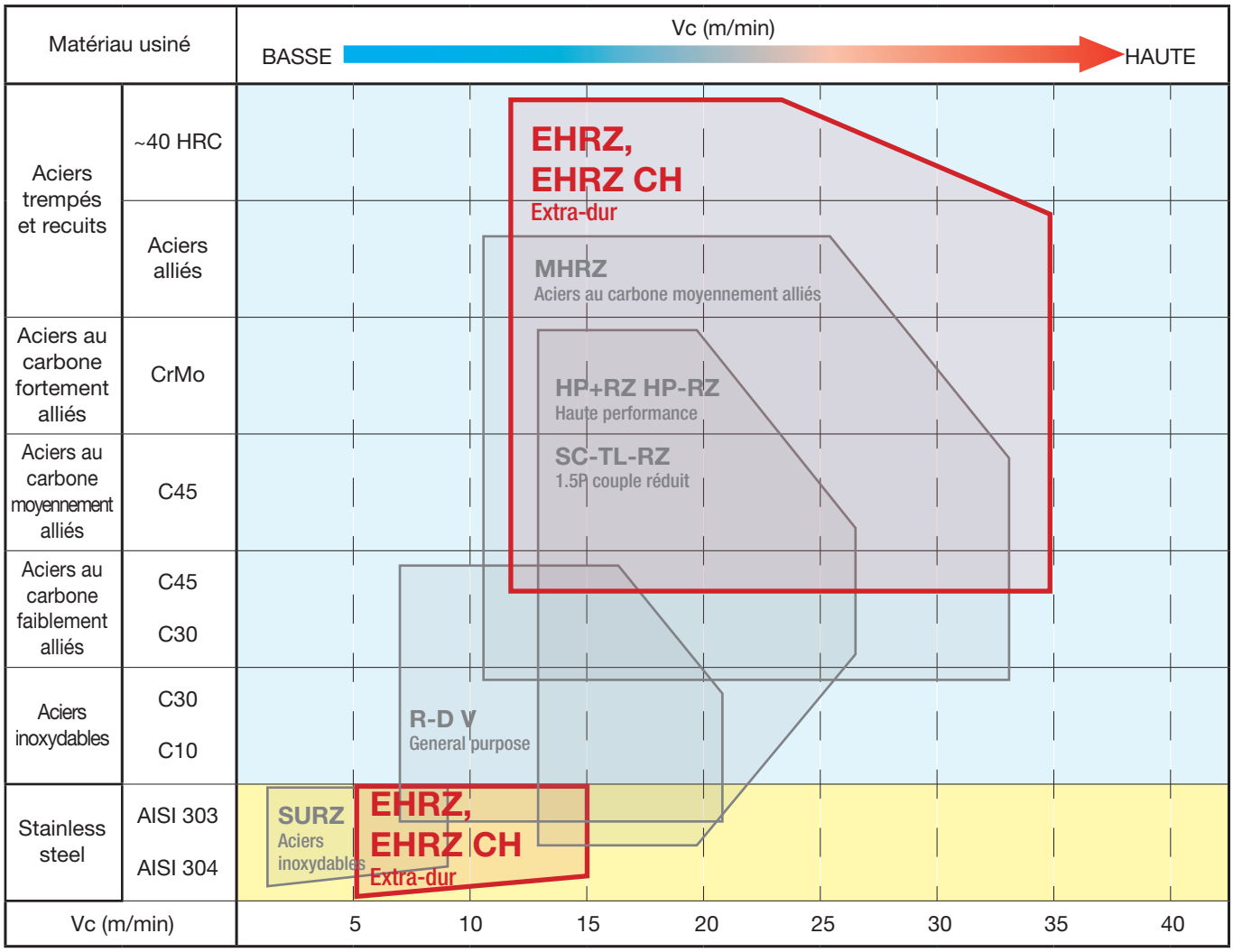
M	TCTR (tolerance)	Bored Hole Ø (mm) Max	Bored Hole Ø (mm) Min	Code	THCHT	LF	THL	LU	LS	DCON	DRVS	DRVL	NOF	Type	Stock
DIN 371															
M5x0.8	ISO2X(6HX)	4.7	4.6	3221101049	2P	70	9	25	39	6	4.9	8	5(5)	A29	●
	ISO3X(6GX)	4.7	4.6	3221201049	2P	70	9	25	39	6	4.9	8	5(5)	A29	●
M6x1	ISO2X(6HX)	5.61	5.5	3221101055	2P	80	11	30	45	6	4.9	8	5(5)	A29	●
	ISO3X(6GX)	5.61	5.5	3221201055	2P	80	11	30	45	6	4.9	8	5(5)	A29	●
M8x1.25	ISO2X(6HX)	7.52	7.38	3221101064	2P	90	12	35	47	8	6.2	9	6(6)	A30	●
	ISO3X(6GX)	7.52	7.38	3221201064	2P	90	12	35	47	8	6.2	9	6(6)	A30	●
M10x1.5	ISO2X(6HX)	9.41	9.26	3221101078	2P	100	13	39	52	10	8	11	8(8)	A30	●
	ISO3X(6GX)	9.41	9.26	3221201078	2P	100	13	39	52	10	8	11	8(8)	A30	●

M	TCTR (tolerance)	Bored Hole Ø (mm) Max	Bored Hole Ø (mm) Min	Code	THCHT	LF	THL	LU	LS	DCON	DRVS	DRVL	NOF	Type	Stock
DIN 376															
M12x1.75	ISO2X(6HX)	11.3	11.13	3221101088	2P	110	15	-	56	9	7	10	8(8)	A31	●
	ISO3X(6GX)	11.3	11.13	3221201088	2P	110	15	-	56	9	7	10	8(8)	A31	●
M14x2	ISO2X(6HX)	13.19	13	3221101100	2P	110	18	-	56	11	9	12	8(8)	A31	●
	ISO3X(6GX)	13.19	13	3221201100	2P	110	18	-	56	11	9	12	8(8)	A31	●
M16x2	ISO2X(6HX)	15.19	15.15	3221101114	2P	110	18	-	56	12	9	12	8(8)	A31	●
	ISO3X(6GX)	15.19	15.15	3221201114	2P	110	18	-	56	12	9	12	8(8)	A31	●

MF	TCTR (tolerance)	Bored Hole Ø (mm) Max	Bored Hole Ø (mm) Min	Code	THCHT	LF	THL	LU	LS	DCON	DRVS	DRVL	NOF	Type	Stock
DIN 374															
M8x1	ISO2X(6HX)	7.61	7.49	3221101065	2P	90	12	-	46	6	4.9	8	6(6)	A31	●
	ISO3X(6GX)	7.61	7.49	3221201065	2P	90	12	-	46	6	4.9	8	6(6)	A31	●
M10x1.25	ISO2X(6HX)	9.51	9.38	3221101079	2P	100	13	-	51	7	5.5	8	8(8)	A31	●
	ISO3X(6GX)	9.51	9.38	3221201079	2P	100	13	-	51	7	5.5	8	8(8)	A31	●

MF	TCTR (tolerance)	Bored Hole Ø (mm) Max	Bored Hole Ø (mm) Min	Code	THCHT	LF	THL	LU	LS	DCON	DRVS	DRVL	NOF	Type	Stock
DIN 374															
M10x1	ISO2X(6HX)	9.61	9.55	3221101080	2P	90	13	-	46	7	5.5	8	8(8)	A31	●
	ISO3X(6GX)	9.61	9.55	3221201080	2P	90	13	-	46	7	5.5	8	8(8)	A31	●
M12x1.5	ISO2X(6HX)	11.39	11.24	3221101089	2P	100	15	-	51	9	7	10	8(8)	A31	●
	ISO3X(6GX)	11.39	11.24	3221201089	2P	100	15	-	51	9	7	10	8(8)	A31	●
M12x1.25	ISO2X(6HX)	11.51	11.38	3221101090	2P	100	15	-	51	9	7	10	8(8)	A31	●
	ISO3X(6GX)	11.51	11.38	3221201090	2P	100	15	-	51	9	7	10	8(8)	A31	●
M12x1	ISO2X(6HX)	11.62	11.5	3221101091	2P	100	15	-	51	9	7	10	8(8)	A31	●
	ISO3X(6GX)	11.62	11.5	3221201091	2P	100	15	-	51	9	7	10	8(8)	A31	○
M14x1.5	ISO2X(6HX)	13.39	13.24	3221101102	2P	100	18	-	51	11	9	12	8(8)	A31	●
	ISO3X(6GX)	13.39	13.24	3221201102	2P	100	18	-	51	11	9	12	8(8)	A31	●
M14x1.25	ISO2X(6HX)	13.51	13.38	3221101103	2P	100	18	-	51	11	9	12	8(8)	A31	●
	ISO3X(6GX)	13.51	13.38	3221201103	2P	100	18	-	51	11	9	12	8(8)	A31	○
M16x1.5	ISO2X(6HX)	15.38	15.23	3221101116	2P	100	18	-	51	12	9	12	8(8)	A31	●
	ISO3X(6GX)	15.38	15.23	3221201116	2P	100	18	-	51	12	9	12	8(8)	A31	●

Plages d'utilisation - Tarauds à rouler



VOIR LA VIDÉO EHRZ

Téléchargez le catalogue

Téléchargez l'app Tool Finder

9/2026

$YEHRZFRA

SORMA BEMA FRANCE

Sorma Bema France SAS / P.A.E. Les Lechères / 145 Rue du Nant / 74460 Marnaz / France
+33 0450558854 / cmd@bemafrance.com